

UOP 加氢处理解决方案：

满足严格的产品规格要求

炼油厂正在面临如何满足日益严格的产品规格要求的压力，其中包括提高十六烷值和烟点。UOP 最新一代的 HC-470LT 加氢裂化催化剂广泛适用于各种流程，有助于客户最大限度提高馏分油或石脑油产品的产率，同时满足其要求更严格的规范。

说明

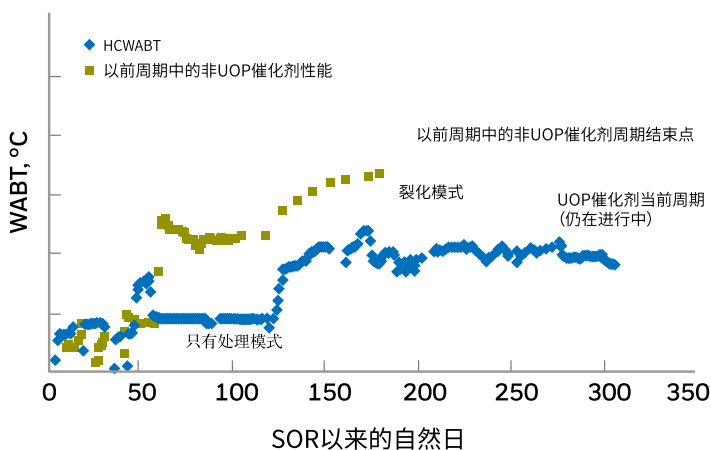
UOP 最新一代的 HC-470LT 加氢裂化催化剂广泛适用于各种流程，有助于客户最大限度提高馏出物或石脑油产品的产率，同时满足要求更严格的规范。

应用

HC-470LT 催化剂的设计目标包括提高产率和饱和度。其不仅能提供优秀的加氢能力，和更高的柴油十六烷值，还能提供高馏分油选择性。由于其独特的设计特点，同时还能提供更好的氮耐受性及稳定性，对预处理剂和裂化剂之间的周期进行优化，从而在最大程度上提高整体利益。

图 1 为 HC-470LT 催化剂稳健性的示意图，使用的是加拿大合成原油，干点高于 1300° F，总氮含量高于 3000 wppm。同类催化剂在相同进料下的周期长度不到六个月。

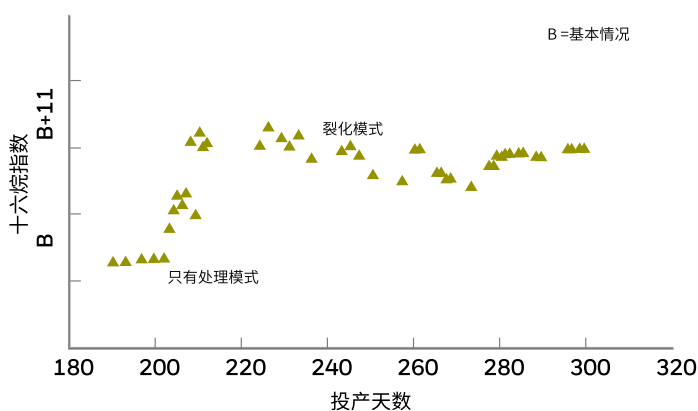
图 1 - 加氢裂化催化剂 (HC-470LT) 平均床温



为了获得最佳性能，UOP 的 HC-470LT 催化剂在装填时可采用独立装填或与其它催化剂体系一起装填，从而提供更高的体积膨胀值，更好的低温流动性，更少的轻端和更长的周期长度，以帮助炼油厂实现产品质量目标。

图 2 为催化剂的超级饱和能力示意图，其能在更高芳烃进料和更低转化率运行，同时依然满足柴油质量要求。

图 2 - 十六烷指数



经验

UOP HC-470LT 加氢裂化催化剂在 2013 年投入市场，已在多种类型的服务和配置上成功地实现了商业化，包括轻循环油裂化、加拿大合成原油升级和温和加氢裂化。该多用途催化剂能帮助炼油厂满足严格的产品规格要求，同时有助于在最大限度上提高产品收益率。

UOP LLC, 霍尼韦尔旗下公司

北京市朝阳区酒仙桥路 14 号兆维工业园甲 1 号

电话: 010-56696001

www.honeywell-uop.cn



2016 年 7 月, 美国印刷, UOP7192

© 2016 UOP LLC. 版权所有。

本文件信息不构成 UOP 的具有法律责任的陈述或授权, 我们不支持未经授权的任何侵权行为。