
面向严苛燃烧和排放挑战的
创新解决方案

**用于工艺加热器的燃烧器、
火炬系统、热氧化炉和催化系统**





辐射壁式燃烧器



超低NOx排放- CUBL燃烧器



平焰低NOx排放的燃烧器

经验丰富、诚信可靠 专业实力、创新技术

霍尼韦尔UOP凯勒特致力于燃烧器领域已有20余年，在应对燃烧和排放挑战方面积累了丰富经验，其产品在内树立了最高性能和最低排放量的新标杆，领先于同行。

树立新标准的燃烧器

创新和技术是我们燃烧器的关键。20余年来，我们的团队一直在燃烧设备的设计上保持着领先优势。燃烧器设计小组与我们的客户一起合作，开发了关于减少NOx排放这一挑战的一系列技术和解决方案。霍尼韦尔UOP凯勒特为专利低排放(LE)燃烧器定下了20 ppm NOx含量的标准。最近，我们推出的新一代超低NOx燃烧器CUBL又一次证明了我们的技术专长和领导地位。

CUBL在最严格的排放法规下表现出优异的稳定性、可靠性和性能，可在10 - 15 PPM现场压力之下实现常规运行。

您可在全球炼油和石化工业的燃烧加热器和焚烧炉相关服务中找到霍尼韦尔UOP凯勒特燃烧器，我们代表了当今市场上最低的NOx等级和最高的质量。

应用

- 炼油厂工艺加热器
- 重整炉
- 裂解炉
- 焦化炉

燃烧器

- 强制和自然通风
- 常规和低NOx
- 气体、液体或组合
- 环境或预热鼓风
- 辐射壁
- 预混合应用

特种燃烧器

- 超低NOx排放
- 低Btu气体燃烧器
- 垂直向上或向下和水平点火

质量与制造

我们的制造工厂代表了业界的最高质量标准。在某些方面我们企业的质量控制计划甚至采用了比行业认证更高的判定标准。凯勒特的制造和生产在美国和中国都已获得ISO 9001:2000认证。

凯勒特的制造和生产工厂一直在不断升级。我们目前在俄克拉何马州和中国的工厂占地面积达11.5万多平方英尺，包括成熟的生产技术和设备。作为全球燃烧设备市场的参与者，我们的许多制造工艺都在全球范围内实现了本地化，但是核心专利部件全部由我们的美国工厂负责制造供货。

在霍尼韦尔UOP凯勒特，质量保证，人人有责。我们对项目的每一步都进行持续审查，确保不会辜负您的期望。



凯勒特中国制造工厂



凯勒特高度重视制造安全性、质量和准确性

全球安装队伍

我们的安装队伍可以为客户提供一流的服务。我们对产品线非常熟悉，具有实际动手经验，这使得我们能够提供更强的产品管理，高效方便的周转，以及高水平的质量控制

优势：

- 产品知识和经验
- 项目管理
- 成本控制
- 项目报告
- 模块化
- 质量控制
- 发现和解决突发问题

创新火炬设计

霍尼韦尔UOP凯勒特专门针对您的规格、工艺标准和性能要求来开发火炬和蒸汽控制系统。我们的火炬设备具有最佳水平性能，符合美国环保署和国际标准，可保证工厂和终端业务的安全运行。随着成千上万的火炬系统在世界范围内启动，您会发现我们的火炬系统主要用于烃加工、油气生产、石化加工、钢铁和炭黑工业。请拨打我们的火炬专家电话，来协助您与您的技术需求。



火炬气回收



多点式蒸汽火炬



全封闭式地面火炬 (TEGF)

应用

- 烃加工
- 油气生产
- 钢铁行业
- 炭黑行业
- 石化行业
- 海上/陆上生产
- 终端

火炬和火炬系统：

- 管式火炬
- 多点式无烟火炬
- 蒸汽式无烟火炬
- 超低噪音蒸汽火炬
- 全封闭式地面火炬
- HP气体辅助火炬
- 空气辅助火炬
- 低BTU火炬
- 坑用燃烧器
- 便携式火炬
- 海上火炬
- 生产火炬

火炬气回收系统：

- 炼油、石化和天然气加工应用
- 提供多种压缩机技术

相关的辅助设备：

- 分液罐
- 液体密封器
- 点火系统
- 引燃监视



多点式无烟火炬

研发

霍尼韦尔UOP凯勒特致力于引领环保和燃烧技术发现，我们深知我们的成功与我们在研发方面的投资直接相关。我们的工业规模研发中心可以对燃烧器、热氧化炉和火炬进行测试，这是我们的最好投资实例。该中心设备全，还配有计算机数据采集系统，专为新产品、产品改进、新燃烧工艺和解决问题应用的开发研发而设计。

我们具有专业，创新，灵活性和注重客户服务等一系列优势，已在多个场合被选中与客户进行合作，来开发先进的设备和解决方案，解决具体流程的挑战和需求。



燃烧器试验设施拥有7台测试炉

计算流体动力学建模

我们内部的计算流体动力学建模 (CFD) 功能可以用于关键应用的工程分析。CFD可以与FLUENT®软件一起创建点火设备的三维模型来求解热力学方程。通过将我们的模型与现实世界的经验和多年成熟的研发相结合，我们能够预测整个系统的现场性能，并能在制造之前避免出现潜在的性能问题。

火炬测试能力：

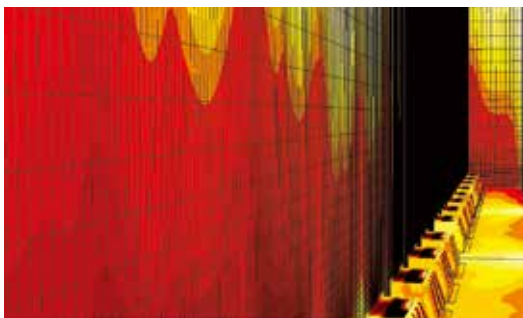
- 多点式
- 封闭地面式
- 火炬生产
- 蒸汽辅助
- 空气辅助
- 海上

燃烧器测试能力：

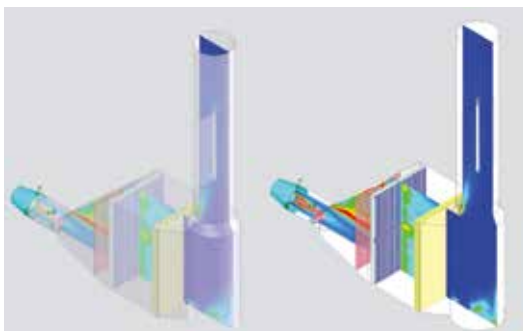
- 七台测试炉
- 低NO_x排放
- 辐射壁
- 气体、液体或组合
- 水平和垂直点火
- 超低NO_x

典型应用：

- 实现客户定制设备的快速成型
- 对升级和改造项目进行性能确认
- 解决具有挑战性的现场设备问题
- 在购买前对产品进行评估



利用计算流体动力学进行热量建模



我们设计的每个系统中都采用了热量和流体计算机模拟



满足客户要求的热氧化炉

霍尼韦尔UOP凯勒特经验丰富的热氧化炉工程小组专注于如何满足您的个性化需求。我们的一系列热氧化炉设计基础和丰富经验使得我们可以评估您的环境问题，并为您的具体情况提供定制设计解决方案。我们的焚烧系统可以用在各种气体和液体废弃物应用中，包括卤化，氯化，烟气，尾气和含氮废弃物。每个系统的设计和制造都符合最高的质量标准，能达到甚至超过最新的环境法规的要求，包括NO_x排放标准等。



热氧化炉系统



SCR系统

应用

- 烟气和尾气流
- 硫装置尾气流
- 炭黑尾气流
- 含盐废弃物
- 有机含卤废弃物
- 含氮废弃物
- 丙烯腈工艺废弃物
- 废溶剂
- 制药厂废弃物
- 石化厂废弃物
- 危险废弃物

热氧化炉系统：

- 烟气热氧化炉
- 尾气热氧化炉
- 含卤废弃物热氧化炉
- 低NO_x (deNO_xidizer™) 系统
- 顶烧式氧化炉
- 催化氧化炉

催化系统

霍尼韦尔UOP 凯勒特可帮助客户减少简单循环催化剂系统和选择性催化还原系统 (SCR) 的NO_x和CO的含量，以及碳氢化合物的排放量。我们可以应用于电力和加工行业，可提供专门设计的催化系统来满足每一个客户的运营和排放指标。

动力装置：

- 流量分配设备
- 喷氨格栅
- 催化剂及相关设备
- 消音设备
- 氨汽化/流量控制
- 配有EPA测试端口的烟囱出口

安装过程：

- 稀释空气系统
- 催化剂及相关设备
- 氨汽化
- 进/排气管道
- 热燃烧器（根据需要）

现场服务和配件

我们明白设备的价值在于其性能。我们经验丰富的现场服务人员致力于确保我们的设备得到了正确安装，在其整个工作寿命内实现最高效率运行。我们还能为一系列各种应用提供租赁火炬。您可以联系我们的代表，了解有关租赁设备的进一步信息。

霍尼韦尔UOP凯勒特可以为您提供全方位服务备件和改造能力，同时适用于我们自己和其他制造商的设备。我们可以用自己的零部件更换现有的组件或升级设备，以提高性能。

我们对所有客户服务进行全球承诺，确保凯勒特产品和系统满足您的期望。



客户服务，全球承诺

我们的服务包括：

- 交钥匙安装
- 操作人员培训
- 最佳性能调整
- 火炬租赁
- 故障排除设备性能
- 更换个别零件
- 通过改造来增强性能
- 全球现场服务



霍尼韦尔UOP凯勒特总部 - 美国俄克拉荷马州塔尔萨



霍尼韦尔UOP凯勒特的燃烧测试中心 - 中国



霍尼韦尔凯勒特在美国占地82,000平方英尺的生产制造基地

遍及全球

凯勒特总部位于美国俄克拉荷马州塔尔萨，其销售分公司和独立销售代理遍及世界各地，形成了一个覆盖全球的服务网络，能及时响应全球客户需求。我们始终秉持“满足甚至超越客户预期，并设立燃烧工业的标准”的理念，确保所设计和制造的每一台燃烧器、火炬、热氧化炉和催化系统均达到公司的质量要求。

测试中心

凯勒特在中国和美国的研发测试中心致力于燃烧技术的研发以及对客户开放的现场测试观摩。该中心配套的一系列测试系统可近乎实际的模拟客户现场运行条件，其测试结果和数据可以更加精确地预测客户现场实际的性能状况。

ISO 9001: 2008认证



美国认证



中国认证

高性能燃烧解决方案服务 - 配件 - 安装

联系我们 - 随时为您服务。

CallidusHelp@Honeywell.com

欲了解更多信息，

请联系您的 UOP 代表或访问我们的网站
www.honeywell-uop.cn



RESPONSIBLE CARE®
我们致力于可持续发展

2016年7月
© 2016 UOP LLC. 版权所有。

UOP LLC, 霍尼韦尔旗下公司

北京市朝阳区酒仙桥路 14 号兆维工业园甲 1 号
电话: 010-56696001

